Limoco news

Nieuwsbrief voor klanten, medewerkers en relaties
Jaargang 17 - Nr. 1 - Juni 2024



In dit nummer:

Testimonial uit de kunststofindustrie • Projecten bij bestaande en nieuwe klanten, in verschillende sectoren • Wat is diluter technologie en hoe werkt het? • Woningventilatie: ook scholen hebben baat bij een gezonde binnenomgeving • Familiebanden: Tim & Sarah • Investeren, een continu proces • Nieuwe medewerkers • Meer nieuws & foto's uit eigen huis •

Beste lezer,

Kijkt u ook uit naar de zomer? Misschien hebt u plannen om vakantie te vieren? Ergens ver weg of dichtbij. Of gewoon thuis. Eigenlijk maakt het helemaal niet uit waar u een plek vindt om even af te schakelen en de batterij weer op te laden. De essentie is dát u er tijd voor maakt.

Wanneer u door deze nieuwsbrief bladert, hebben Jan, Tim en Pieter dat proces van 'batterij weer opladen' al achter de rug. Het relaas van hun jaarlijks motoravontuur krijgt u in de uitgave van december.

De zomer is voor Limoco traditioneel een periode dat projecten en onderhoud ingepland worden bij onze klanten die hun productie tijdens het collectief verlof kunnen reduceren of helemaal stilleggen. Toch zien we daarin ook een evolutie. De terughoudendheid in de markt, waarover we in onze vorige nieuwsbrief spraken, heeft een duidelijke impact op onze interne werkorganisatie. Een periode waarin klanten hun investeringsbeslissingen uitstellen, heeft als effect dat het werk in ons atelier en in de montage anders georganiseerd moet worden. Anderzijds betekent de grotere omvang van de projecten, dat we voor sommige opdrachten een beroep moeten doen op externe ondersteuning. Daarnaast is er ook een evolutie in de jobinhoud van onze mensen. Zoals u verder in deze nieuwsbrief kunt lezen, volstaat het vandaag niet meer dat onze Project Ingenieurs enkel experten zijn in ventilatie en stofafzuiging. Limoco speelt steeds vaker een rol in een groter geheel en ook dat vraagt een aanpassing.

Met deze vaststelling lichten we meteen een tipje van de sluier die volgend jaar verder geheven zal worden. In 2025 zal het immers 50 jaar geleden zijn dat Limoco werd opgericht. 50 jaar en zoveel klanten, leveranciers en medewerkers verder is er onnoemelijk veel veranderd en geëvolueerd. Dat zullen we niet onopgemerkt laten voorbijgaan!

In deze nieuwsbrief vindt u ook dit keer weer een mooie mix van intern en extern nieuws. We zetten een technologie in de kijker die niet zo vaak aan bod komt. We laten klanten aan het woord alsook de nieuwe medewerkers. We blikken terug op de evenementen van het afgelopen halfjaar en we sluiten de reeks 'Het blijft in de familie' af met een portret van Tim en Sarah.

En verder wensen we u allemaal een hele mooie zomer, zo ééntje die heel lang in het geheugen blijft als een mooie herinnering.

Veel leesplezier!

TIM en JAN STINKENS



Limoco NV
Industrieweg Noord 1141,
3660 Oudsbergen
T +32 (0)89 85 55 21
info@limoco.be
www.limoco.be

Testimonial Kunststofindustrie

Kuypers Kunststoftechniek: “Investeren om energieverbruik te optimaliseren”

Ron Kuypers van Kuypers Kunststoftechniek in Hapert is de tweede generatie in dit familiebedrijf dat kunststoffen verwerkt tot producten in kleine tot zeer grote afmetingen, in enkelstuks- of serieproductie. Lassen, frezen, boren, zetten/buigen, verspanen, koud en warm vervormen zijn hierbij de toegepaste verwerkingstechnieken.
25 jaar geleden investeerde Kuypers in een afzuiginstallatie van Limoco. De installatie verhuisde een aantal jaren geleden mee van de oude locatie in Lage Mierden naar de huidige vestiging in Hapert. Ook al was de bestaande afzuiging niet noodzakelijk aan vervanging toe, toch besliste Ron Kuypers onlangs om alles volledig te vernieuwen. Hij licht zijn beslissing toe.

“Investeren in goed gereedschap is ons uitgangspunt. Energieverbruik is daarbij een belangrijk criterium. Wij investeerden in nieuwe CNC-machines en in die context vroeg ik ook een offerte bij Limoco voor de vernieuwing van de afzuiginstallatie. Ze boden me behalve een goede oplossing voor een nieuwe installatie ook een eerlijke prijs voor het terugnemen van mijn bestaande afzuiging. Mijn beslissing was zeer snel genomen en de plaatsing van de nieuwe stofafzuiginstallatie volgde snel daarna.”



Besparen op energieverbruik

De nieuwe installatie betreft een blowerfilter met 'cone', met een capaciteit van 22.000 m³/u, verdeeld over drie productielijnen. Dit type installatie laat toe om met een energiebesparende zuivere lucht ventilator te werken, die 30% minder vermogen nodig heeft dan een klassieke ventilator. De hoofdventilator is bovendien frequentiegestuurd en gaat sneller of langzamer werken al naargelang er meer of minder machines draaien. De filter wordt gereinigd met externe perslucht. Een pressostaat zorgt voor een optimale filtering van de lucht waardoor er niet méér gereinigd wordt dan nodig. De afgezogen en gefilterde lucht wordt gerecupereerd en terug in de werkplaats gebracht. Men heeft zo 100 % warme luchtrecuperatie en dus ook weer minder energieverbruik.

Kunststofkrullen in de plaats van houtkrullen

Deze afzuiginstallatie is van hetzelfde type als vaak in houtbewerkingsbedrijven gebruikt wordt, met dat verschil uiteraard dat het hier gaat om de afzuiging van kunststofkrullen in de plaats van hout. De filter is uitgerust met een 'cone', een trechter die toelaat dat de krullen langer zijn.
Waar de opvang van de krullen voordien gebeurde in aparte bakken bij de machines, is er nu een centrale opvang in een gesloten container. Een trilvork geeft aan wanneer de container vol is.
Geluiddempende maatregelen zorgen er tenslotte voor dat geluidshinder minimaal is, zowel voor de werknemers in het bedrijf als voor de buren op het industrieterrein.

(lees verder pag. 4)

(vervolg van pag. 3)

Ron Kuypers: "Energieverbruik of zeg maar energiezuinigheid is een zeer belangrijk aandachtspunt voor ons. De nieuwe machines en installaties zijn veel beter uitgerust met de nieuwste snufjes en mogelijkheden waardoor wij beter en efficiënter kunnen werken en de machines optimaal kunnen samenwerken. Ik vind het belangrijk dat onze productiehal er even netjes uitziet als een labo en dat je bij manier van spreken van de vloer kunt eten. Ja, bijna als een 'Clean Room'. De nieuwe stofafzuiging draagt daartoe bij.
De meerwaarde door deze investeringen gaat trouwens veel verder dan de besparing die je ziet op de energierekening. Als er minder stof in de hal aanwezig is, moet er ook minder gepoetst worden. Bovendien zijn zuiverheid en het 'clean' aspect belangrijke factoren om voor bepaalde bedrijven te mogen werken. Wij hebben veel klanten in veel uiteenlopende sectoren, waaronder de luchtvaart, de medische en de farmaceutische industrie, de voedingssector, enz. Als je als toeleverancier oog hebt voor kwaliteit, dan komt dat je reputatie van betrouwbare partner ten goede. Dat resulteert rechtstreeks in jaarlijkse groei van ons bedrijf. Dat is ook hetgeen we gemeenschappelijk hebben met Limoco. Als je een goeie leverancier hebt, dan moet je niemand anders vragen. Dit project is verlopen zoals we het gewend zijn van Limoco, zonder slag of stoot."

Industrieel Project

Investering bij LCV (Oudsbergen)

De bedrijfsnaam LCV staat voor 'Laser Cladding Venture'; het bedrijf in Oudsbergen maakt deel uit van de groep SKF. Laser cladding is een proces dat wordt gebruikt om de eigenschappen van substraten te verbeteren of om specifieke functionaliteiten toe te voegen. Het wordt o.a. toegepast voor het verbeteren van de slijtvastheid en corrosieweerstand, of om eigenschappen zoals thermische barrières of elektrische geleidbaarheid aan een oppervlak toe te voegen. Bij het proces zelf worden poeders d.m.v. een laserstraal op een substraat aangebracht.



LCV investeerde in de inrichting van vier aparte ruimtes binnen hun bedrijfshal. Deze ruimtes zijn bestemd voor het reinigen van vulsystemen, voor de opslag van de poeders en als labo's voor het voorbereiden en analyseren van stalen. Ze zijn gebouwd met sandwichpanelen en zijn in de hoogte voorzien om er ventilatie/klimatisatie te kunnen installeren.
In 2016 installeerde Limoco reeds een afzuigsysteem met afzuigarmen in de hal. Dit systeem werd deels gerecupereerd. Verder werden er leidingen vervangen en/of herplaatst.

In de nieuwe 'Feeder cleaning room' installeerde Limoco een afzuigwand op maat, die op een reinigingstafel geplaatst is. De afgezogen zware partikels worden opgevangen in een opvangrecipiënt, het fijn stof wordt gefilterd. Zoals te zien is op de foto, is dit een 100% maatwerk oplossing.

De nieuwe 'Powder storage room' werd voorzien van algemene ventilatie én van een systeem dat zorgt voor een stabiele vochtigheidsgraad van de opgeslagen poeders.
De twee nieuwe labo's werden voorzien van een uitgebalanceerd ventilatiesysteem.

Industrieel Project

Diluter technologie voor CTC Tankbouw

Het familiebedrijf CTC Tankbouw in Dilsen-Stokkem is gespecialiseerd in het ontwikkelen, produceren én installeren van tanks en silo's met afmetingen tot 6 meter diameter en tot 30 meter hoog. De tanks worden gebruikt in een brede waaier van sectoren. Het zijn o.m. brandstoftanks voor tankstations en raffinaderijen, filtertanks, drukvaten, belly tanks, opslag- en procestanks voor alle mogelijke toepassingen.
De productie van de tanks gebeurt, gezien de enorme dimensies, in een zeer grote hal en daarbij komen grote concentraties van lasrook en -nevel vrij. De meest geschikte oplossing voor het lasrookprobleem was het installeren van een aantal diluter systemen.
In eerste instantie werden vier diluters geplaatst bij CTC Tankbouw. Ze bedienen een laszone van 85 x 25 meter in de hal die in totaal 190 meter lang is. Op dit moment bouwt het bedrijf een tweede hal van dezelfde grootte. Ook daar zullen nog vier diluters geplaatst worden. De diluters bij CTC Tankbouw zijn zeer compacte filter-installaties met een grondoppervlak van amper 1 m².

Wat is diluter technologie, waarvoor wordt het gebruikt en hoe werkt het?

Een diluter is een filtratiesysteem dat voornamelijk gebruikt wordt in omgevingen waar veel lasrook vrijkomt. Het filtersysteem zorgt ervoor dat de concentratie van de lasrook verlaagd wordt en het draagt zodoende bij aan een gezondere werkomgeving.
Diluter technologie en diluter filtratiesystemen zijn niet nieuw. Omwille van de specifieke omstandigheden waarin ze geplaatst worden, zijn het echter ook geen alledaagse projecten.
Dankzij de bijzonder ruime expertise van onze ingenieurs in veel uiteenlopende toepassingen en productieomgevingen, heeft Limoco de afgelopen jaren een eigen diluter systeem kunnen ontwikkelen en optimaliseren.
Het principe van de diluter van Limoco is als volgt:
De lasrook wordt afgezogen uit de laszone. Om de concentratie van de rook te verminderen in de diluter wordt de lasrook gemengd met schone lucht, die beneden in de hal wordt aangezogen. Het verdunde mengsel van lasrook en schone lucht wordt vervolgens gefilterd en via jetroosters verspreid in de omgeving van de werkplek. Dit helpt de concentratie van lasrook in de lucht te verminderen en zorgt voor een veiligere werkomgeving.



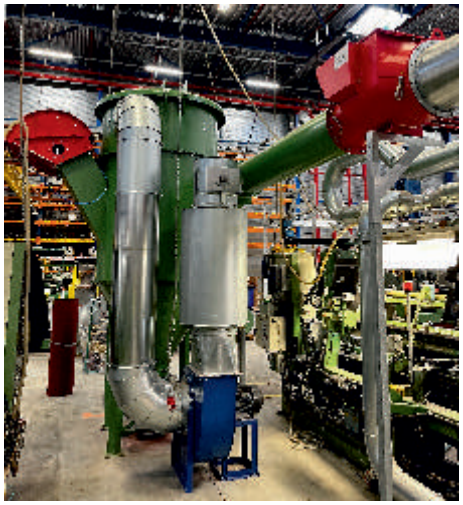
Standaard product op maat van de klant

Zoals gezegd, is de diluter technologie niet nieuw en hebben onze ingenieurs de nodige expertise om oplossingen op maat uit te werken in functie van de behoeften van onze klanten. De afgelopen periode hebben we het productieproces van dit type filterinstallatie maximaal geautomatiseerd. De productietekeningen zitten in een centrale database en kunnen van daaruit naar de lasersnijmachine in het atelier gestuurd worden. Een nieuw diluter systeem kan dus relatief snel geproduceerd worden. We kunnen bijgevolg spreken van een quasi standaard product met de flexibiliteit om een oplossing geheel op maat te leveren voor elke klant.

Industriële projecten

Mirka Belgium Logistics (Oudsbergen)

Mirka is een van oorsprong Fins bedrijf dat gespecialiseerd is in de ontwikkeling, productie en distributie van schuur- en polijstmiddelen en tools. Vandaag maakt Mirka deel uit van de KWH Group en heeft het een wereldwijd netwerk van vestigingen. Sinds 2018 is Mirka Belgium Logistics in Oudsbergen de logistieke vestiging van waaruit alle andere sites beleverd worden.



Behalve de magazijnfunctie zijn er in Oudsbergen ook een aantal productielijnen waar de grote rollen schuurpapier versneden worden tot kortere banden of vellen.

Bij de uitbreiding van de productielijnen (van twee naar drie) investeerde het bedrijf tevens in nieuwe afzuiging.

- Een bestaande CPF3 filter werd vervangen door een CPF5. Deze bedient de twee bestaande productielijnen.
- De CPF3 filter werd aangepast conform ATEX richtlijnen en deze bedient nu de derde productielijn.
- Waar nodig werden de afzuigleidingen vervangen.

In een volgende fase zal er nog een vierde productielijn bijkomen die voorzien zal worden van een bijkomende CPF3 filter en een stofzuigsysteem.
Tijdens de uitvoering van deze aanpassings- en uitbreidingswerken voorzag Limoco tijdelijk een zakkenfilter om te vermijden dat de productie stilgelegd diende te worden. Zodoende was er geen productieverlies tijdens de twee dagen die nodig waren om de omschakeling van de oude naar de nieuwe afzuiging te doen.

Optimalisering droogproces bij SES Vanderhave

'Suikerbietenexperts', zo zijn ze internationaal gekend in de landbouwsector. We hebben het over SES Vanderhave in Tienen. Zij bestrijken elke stap in het proces, van de veredeling van nieuwe bietenvariëteiten tot de commercialisering en distributie van de blauwe suikerbietenzaden.



Een belangrijke stap in dat productieproces is het drogen van de zaden. Hoe stabieler de temperatuur tijdens het drogen, hoe beter de kwaliteit van het zaad. Om die stabiliteit te optimaliseren werden enkele aanpassingen gedaan aan de installaties. Met name het verwarmingsproces van de drogers werd aangepast. Waar het verwarmen vroeger gebeurde d.m.v. gasgestookte ketels, werden deze vervangen door een verwarmingsbatterij. In het nieuwe verwarmingsproces wordt eerst water verwarmd met de ketels. De warmte van het water wordt afgegeven aan de batterij, die zorgt voor het eigenlijke drogingsproces van het zaad. Het grote voordeel is dat de temperatuur veel minder schommelt. Zaad is een levend product en een juiste temperatuurcontrole in dit proces is essentieel.
We nemen 100% buitenlucht via een direct aangedreven ventilator van 7,5 kW – 1000 tpm. We kozen voor dit lage toerental om geluidshinder te minimaliseren. Het afgezogen debiet bedraagt 18.000 m³/u, en de lucht wordt G4 gefilterd. Vervolgens wordt de lucht verwarmd door de batterij.
Ondertussen wordt ook een tweede installatie aangepast met hetzelfde procedé.
Zoals gezegd, komt de stabiliteit van de droogtemperatuur de kwaliteit van het bietenzaad ten goede. De toekomst zal uitwijzen welke positieve impact er eventueel is op het vlak van energieverbruik bij dit proces.

Logistiek project

Nieuwe productielijnen bij Vlaeynatie

Hoewel ze voor Limoco een nieuwe klant zijn, is Vlaeynatie één van de logistieke havenbedrijven met een historiek van bijna 180 jaar. In 2018 startten ze met de bouw van een nieuw magazijn in Westdorpe, net over de Belgisch-Nederlandse grens in Zeeland.



Eén van de activiteiten in Westdorpe is het afzakken van meststoffen. Dit gebeurt in een nieuwe hal waar tevens een nieuwe productielijn geïnstalleerd werd. Bij de machine zijn individuele stofafzuigpunten voorzien alsook één groot afzuigpunt voor eventueel gemorst product.
De geïnstalleerde filterinstallatie is een CMF filter (mouwenfilter) met een nafilter voorzien van HEPA-filter. Zowel de installatie als de leidingen zijn uitgevoerd in RVS.
Bijzonder te vermelden bij dit project, is dat we bij het ontwerpen en intekenen van deze installatie gebruik gemaakt hebben van BIM, Building Information Modeling. In de bouwsector wordt BIM gebruikt om gehele bouwprocessen te verbeteren. Concreet voor dit project betekende dit dat we op voorhand de exacte plaats en positie van de installatie in de nieuwe bedrijfshal van Vlaeynatie hebben ingetekend. Daarvoor maken we gebruik van speciale BIM-software, die architecten, ingenieurs en andere betrokkenen in een bouwproject in staat stelt om op basis van 3D-modellen van gebouwen efficiënter samen te werken.



BIM heeft niet alleen de manier veranderd waarop bouwprojecten verlopen, het heeft ook een impact op de manier van werken van onze ingenieurs. Dit zal immers meer en meer de standaard worden voor grote projecten, zoals we er steeds meer mogen uitvoeren. Het betekent dus ook dat de kennis van onze ingenieurs steeds verder gaat dan louter de technologie van ventilatie en afzuiging.

Weetje: Wat is een 'Natie'?

Tot onze klanten behoren verschillende bedrijven die het woord 'natie' in hun naam hebben. Meestal zijn ze gevestigd in de regio rond de haven van Antwerpen. Maar vanwaar komt die benaming en wat betekent het eigenlijk? In de context van de haven van Antwerpen verwijst het woord 'natie' naar historische magazijnen of opslagplaatsen die werden gebruikt voor de opslag en handel van goederen. Deze naties waren oorspronkelijk gebouwd langs de kades van de haven en dienden als opslagfaciliteiten voor verschillende handelswaren, zoals textiel, specerijen, en andere goederen die werden verhandeld via de haven van Antwerpen.

Elke natie was vaak geassocieerd met een specifieke handelsgroep of een bepaalde nationaliteit, vandaar de term 'natie'. Zo had je bijvoorbeeld de Engelse Natie, de Duitse Natie, enzovoort. Deze naties waren belangrijke spelers in de handel en de economie van Antwerpen gedurende verschillende periodes in de geschiedenis. Hoewel veel van deze historische naties niet meer bestaan als actieve handelsentiteiten, wordt de term 'natie' nog steeds gebruikt om te verwijzen naar bepaalde delen van de haven of historische gebouwen. (Bron: website Vlaeynatie)

Meer projecten

Stofvrij werken bij Pharma Force

Pharma Force is een gespecialiseerde groothandel die alle Belgische geregistreerde geneesmiddelen beschikbaar kan stellen, alsook kan zij binnen haar professioneel netwerk alle medische hulpmiddelen en aanverwante producten leveren.

Waar veel apothekers vroeger zelf producten en geneesmiddelen samenstelden in hun apotheek, gebeurt dat nu voornamelijk bij de groothandel. Ook bij Pharma Force in Genk worden producten ter plaatse in een stofvrije omgeving samengesteld en verpakt.

Deze stofvrije ruimte werd volledig door Limoco gebouwd, inclusief de ventilatie, verlichting en andere voorzieningen.



Het gaat om een vrijstaande cabine met twee vertrekken, gebouwd met sandwichpanelen. De wand en plafondpanelen zijn anorganisch en kiemvrij, zodat het geen voedingsbodem kan worden voor bacteriën en schimmels. Alle naden zijn afgekit met een hoogwaardige food safe kit of clean room kit.

In één van de vertrekken is een afzuigpunt met afzuigarm voorzien boven de werktafel. Alles is uitgevoerd in RVS. De filterinstallatie is een G4 (grof) + F7 (fijn) zakkenfilter met een capaciteit van 4.000m³/u.

De filterkast, die op het dak van de cabine staat, is een zakkenfilter, zonder filterreiniging. Filters kunnen vervangen worden via een inspectiedeur. Bij vervuiling laat een drukverschilmeter een rode lamp branden op het elektrisch bord. Er is tevens een geluiddemper geplaatst.

Stef Roets (Bilzen), Handmade in Belgium

Maatwerk en/of totaalinrichting van woningen alsook houtskeletbouw, daarvoor kan je terecht bij Stef Roets in Bilzen. Deze jonge ondernemer investeerde recent in een nieuwbouw voor zijn bedrijf, inclusief een nieuw machinepark met onder meer een opdeelzaag, CNC-machine, breker, kantenlijmer en schuurmachine.



Ook de stofafzuiging werd volledig vernieuwd. De aparte zakkenfilters werden vervangen door een onderdrukfilter met schroef, met een capaciteit van 24.000 m³/u. De vier ventilatoren kunnen afzonderlijk opgestart worden, in functie van de vraag. De breker voor het malen van hout werd eveneens aangesloten op het transportsysteem.

Dankzij deze investering is Stef Roets helemaal klaar voor de toekomst.

Sinds 2020 is deze gedreven en ervaren vakman ook erkend voor zijn handgemaakte kwaliteit met het HIB label (Handmade in Belgium).

Project Houtsector

Eifel Holz, productie hernieuwbare grondstoffen (Bütgenbach)



De naam van het bedrijf laat al vermoeden dat er een link is met het Eifelgebied, dat voor het grootste deel in Duitsland ligt, maar ook een klein stukje in Duitstalig België. Meer bepaald in Bütgenbach produceert Eifel Holz al 35 jaar schors- en humusproducten van hoge kwaliteit. Schors afkomstig van de houtoogst in de omringende bosgebieden wordt o.a. gebruikt voor productie van potgrond en gehakselde schors.
In een nieuwe, ultramoderne houtvezelfabriek worden de zogenaamde hernieuwbare grondstoffen geproduceerd en in zakken afgevuld. Het bedrijf investeerde in twaalf nieuwe afzakmachines en ging te rade bij onze partners VDL en JKF voor het installeren van een nieuwe afzuiginstallatie. Zo kwam Limoco in beeld. We plaatsten een grote blowerfilter met bijhorend leidingnet. Deze installatie is voornamelijk bedoeld voor het opzuigen van stof dat bij het afzakken vrijkomt.

De **energiezuinige installatie** verbruikt niet méér elektriciteit dan nodig:

- De snelheid van de ventilator wordt bepaald door het aantal machines dat in werking is. Hoe minder machines werken, hoe lager het energieverbruik van de afzuiginstallatie.
- Gefilterde (warme) lucht wordt gerecupereerd voor opwarming van de hal. Bovendien zorgt een geperforeerde buis voor een betere spreiding van de ingeblazen warme lucht in de werkplaats.

De filter is voorzien van twee afzuiglijnen en elke lijn bedient zes afzakmachines. Dankzij de modulaire werking van het afzuigsysteem, kan de afzuiging voor elke afzakmachine individueel ingesteld worden.
Het afzuigsysteem is zodanig opgevat dat het modulair gebruikt kan worden, d.w.z. per afzonderlijke afzakmachine instelbaar.



Bij elke machine zijn vier afzuigpunten voorzien. Het afgezogen product wordt via een transportschroef afgevoerd.

De filter zelf (met een capaciteit van 40.000 m³/u) staat centraal onder de luifel opgesteld.

De installatie is volledig conform de ATEX-normen uitgevoerd en voorzien van terugslagkleppen t.b.v. brand- en explosieveiligheid.

Nieuws uit eigen huis

Investeren, een continu proces

Een ingrijpende investering die in stappen wordt uitgevoerd, is de uitbreiding van ons magazijn. Er werd een verdieping bijgemaakt, die tevens stofdicht is. De rekken worden herschikt zodat alles beter en efficiënter ingedeeld is. Ook het kantoor wordt uitgebreid en helemaal nieuw ingericht. Op dit moment nog veel 'work in progress', maar in de volgende nieuwsbrief leest u er meer over!







In het atelier investeerden we in een heftoestel met draaiarm om grote platen op de lasersnijtafel te positioneren.



Een nieuwe bladruimer tenslotte zal de taak vergemakkelijken om ons terrein in de herfst en de winter proper te houden.



Beurzen 2024

Vertongen & Limoco op Eurobois



Begin februari vond in Lyon de grootste vakbeurs voor de houtindustrie in Frankrijk plaats. Dit tweejaarlijks evenement brengt professionals uit verschillende sectoren van de houtindustrie samen, waaronder houtverwerking, timmerwerk, meubelproductie en houtbewerkingsmachines. Eurobois dient als platform voor exposanten om hun nieuwste producten, technologieën en innovaties te presenteren.

De stand van de firma Vertongen (Puurs), fabrikant van CNC-machines, was (zoals vorig jaar op de beurs van Hannover) uitgerust met een filterinstallatie van Limoco.

Prowood: 20-24 oktober 2024 in Gent

Van 20 tot 24 oktober zal Limoco ook weer aanwezig zijn op Prowood in Flanders Expo in Gent. Prowood is het toonaangevende sectorevent in België voor professionals uit verschillende segmenten van de houtbewerkingssector (fabrikanten, leveranciers, distributeurs en ambachtslieden). Je ontdekt er de nieuwigheden aan producten, machines en technologieën met betrekking tot houtbewerking, timmerwerk en houtverwerking. Hét event om te bezoeken als je op de hoogte wil blijven van trends en innovaties in de sector. Je vindt Limoco op stand 1228, samen met machineleverancier Van Belle.

Nieuws uit eigen huis

Bezoek VDL & JKF

Op 1 februari kregen we in Oudsbergen het bezoek van een afvaardiging van onze partners VDL en JKF. Het bezoek kaderde in de strategische samenwerking die we al sinds jaren hebben met deze bedrijven. Voor een aantal nieuwe gezichten bij JKF was het een eerste kennismaking ter plaatse met ons bedrijf. Ze kregen een rondleiding in ons atelier waar ze o.a. konden zien hoe de filters van JKF geïntegreerd worden in de installaties van Limoco.
Het was tevens een gelegenheid om samen van gedachten te wisselen over een nog nauwere samenwerking in de toekomst.



Op de foto: (vlnr) Carlos Ooijen - David J. Marsden - Niklas D. Jensen - Tim Stinkens - Jesper Overgaard - Gary Madden - Jan Stinkens

Residentiële ventilatie

BS De Schakel investeert in gezonde binnenomgeving in klaslokalen



We kennen ondertussen allemaal de toepassing van verschillende types van ventilatiesystemen in de woningbouw. Maar deze expertise kan uiteraard ook aangewend worden om in andere gebouwen en lokalen te zorgen voor een gezonde en comfortabele binnenomgeving. Denken we bijvoorbeeld aan scholen en andere onderwijsinstellingen waar kinderen en jongeren dagelijks veel tijd spenderen. Net als in woningen is het belangrijk om in scholen een gezonde en comfortabele omgeving te hebben ten behoeve van de gezondheid en het welzijn van leerlingen, studenten en personeel.

De firma Houben N.V. voerde renovatiewerken uit in Basisschool De Schakel in Houthalen-Helchteren. Ze maakten van de gelegenheid gebruik om, bij wijze van proefproject, ventilatiesystemen van het type Zehnder Comfo Q600 ERV te installeren in vier klaslokalen. Per lokaal draait een aparte unit, die via een luchtkous zorgt voor de inblaas van verse lucht. Een CO2-meter zorgt continu voor monitoring van de luchtkwaliteit in het lokaal. Wanneer het CO2-gehalte te hoog is, schakelt het ventilatiesysteem automatisch hoger.

Waarom een ventilatiesysteem type D ?

Een D-ventilatiesysteem draagt rechtstreeks bij aan de verbetering van de luchtkwaliteit in een klaslokaal. Deze systemen zijn ontworpen om continu verse lucht naar binnen te brengen en gebruikte lucht af te voeren. Hierdoor wordt de concentratie van vervuilende stoffen, zoals koolstofdioxide (CO2), vocht en verontreinigingen, verminderd. Een lagere concentratie van deze stoffen bevordert niet alleen de gezondheid, maar ook de alertheid en de concentratie van zowel leerlingen/studenten als leerkrachten/docenten. Studies hebben aangetoond dat een goede ventilatie in de klas het leerproces kan verbeteren en de prestaties van leerlingen kan verhogen.

- Een D-ventilatiesysteem helpt bij het beheersen van de verspreiding van ziekteverwekkers in klaslokalen. Door regelmatig frisse lucht binnen te laten en gebruikte lucht af te voeren, worden potentieel schadelijke micro-organismen verminderd. De verspreiding van virussen zoals griep en verkoudheid kunnen hierdoor geminimaliseerd worden.
- Een goed geventileerd klaslokaal zorgt voor een meer comfortabele leeromgeving. Frisse lucht en een optimale temperatuur komen het welzijn van leerlingen, studenten, leerkrachten en docenten in de klas ten goede.
- Tot slot is er het aspect milieubewustzijn en duurzaamheid. Door efficiënter gebruik te maken van energiebronnen en de CO2-uitstoot te verminderen, draagt een D-ventilatiesysteem bij aan het verminderen van de ecologische voetafdruk van de school en aan het behoud van natuurlijke hulpbronnen voor toekomstige generaties.

Dus: door te investeren in degelijke ventilatiesystemen kan een school niet alleen de gezondheid en prestaties van haar leerlingen, studenten en personeel verbeteren, ze draagt ook bij aan een meer duurzame toekomst!

Hebt u vragen over onze ventilatiesystemen of oplossingen voor uw woning? Contacteer Jeffrey Lemmens via 089 85 55 21 of jeffrey@limoco.be.

Het blijft (in de) familie

Sterke familiebanden bij Limoco

Tim Stinkens & Sarah Tielens

Limoco is een écht familiebedrijf. Het wordt met hart en ziel gerund door de familie Stinkens, maar daarnaast zijn er nog heel wat andere 'familiebanden' binnen het bedrijf. Vaders, zonen, broers of ook schoonzoon en schoonmoeder! We stellen ze graag aan u voor.
We sluiten deze fijne reeks af met gedelegeerd bestuurder Tim Stinkens & zijn echtgenote Sarah Tielens.



De meest pertinente vraag om dit gesprek te openen is misschien wel: lag het voor de hand dat jullie in het familiebedrijf zouden stappen?
Tim: "Nadat ik afstudeerde als Bachelor in de Elektromechanica heb ik eerst twee jaar bij een bedrijf gewerkt dat o.a. automatisering van houtbewerkingsmachines deed. Zo kwam ik al in bedrijven waar Limoco in beeld was voor de stofafzuiging. Na het faillissement van mijn toenmalige werkgever ben ik sneller dan voorzien bij Limoco terechtgekomen. Dat was in 2010 en aanvankelijk in de trappenafdeling die later verkocht is. Op dat moment waren er net de nieuwe richtlijnen i.v.m. ventilatie in de particuliere woningbouw en dat was de aanzet om onze afdeling Woningventilatie op te starten. In 2019 heb ik officieel het bedrijf overgenomen van mijn vader. Daar is lang en goed over nagedacht. Het was immers niet evident om op zo'n jonge leeftijd dergelijke stap te zetten die tevens een grote impact zou hebben op mijn privéleven en dat van mijn gezin. Mijn vader zei altijd: "Je mag dit doen op voorwaarde dat Sarah ook in het bedrijf komt werken, want de impact op een relatie is niet te onderschatten.""

Sarah was op het moment van de overname ook al werkzaam bij Limoco?
"Ik ben inderdaad sinds 2013 bij Limoco, nadat ik eerst een tijd bij een deurwaarderskantoor werkte. Ik studeerde Rechtspraktijk en nadien Criminologie. Dat laatste komt niet meer aan bod in mijn huidige job bij Limoco. Ik hou me bezig met alles wat het personeel aanbelangt, in de zeer ruime zin. Dat gaat zowel over de praktische kant en de administratie (lonen, verlof, verzekeringen, wagenpark, fiets lease, personeelsactiviteiten, enz.) als over het welbevinden van onze medewerkers. De afgelopen jaren is er veel workload bijgekomen door extra administratie en veranderingen van buitenaf waardoor het niet altijd evident is om de vinger aan de pols te houden op de werkvloer bij de medewerkers," legt Sarah uit.
"En net dat is een belangrijk gegeven," vult Tim aan. "Vanuit mijn technische achtergrond focus ik me vooral op de projecten en op de toekomst van het bedrijf. Sarah kan goed aanvoelen wat er speelt op de werkvloer. Zij is als het ware mijn 'voelsprieten'. En we hebben weinig woorden nodig om mekaar te begrijpen."
"In dat opzicht zijn we zeker complementair," bevestigt Sarah.

Wordt er dan thuis nog veel over het werk gepraat?
Sarah: "Ik leerde van mijn (ondertussen overleden) collega Denise dat je het werk op het werk moet laten. En dat doen we ook. Onze tijd thuis spenderen we zoveel mogelijk met en voor onze twee dochters. Ons gezin komt op de eerste plaats. Maar dat betekent niet dat onze kinderen niet betrokken zijn bij wat er leeft in het bedrijf. Limoco is net zo goed een deel van hun leven. Ze komen er ook graag en zijn er letterlijk 'kind aan huis'."
"Thuis wordt er inderdaad zeer weinig over het werk gepraat. Doordat we allebei onze dag doorbrengen in het bedrijf, weten we wat er reilt en zeilt en hoeven we 's avonds niet meer het relaas van de dag te doen," glimlacht Tim.

Hoe zien jullie de toekomst van Limoco?
Sarah: "We zijn er ons van bewust dat het leven meer is dan werken alleen. We willen via Limoco ook bijdragen aan een goeie work-life balans voor onze medewerkers. De invulling daarvan kan verschillend zijn voor iedereen en daar willen we maximaal rekening mee houden."
Tim: "Ons bedrijf blijft jaarlijks op een organische manier groeien. Dat is goed. Verder hoop ik dat we kunnen blijven doen waar we goed in zijn én dat we dat kunnen doen met een team waarvan ik iedereen ken bij naam. Wat de toekomst verder brengt, zal zich wel uitwijzen."

Nieuwe medewerkers

Kim Claeys en Yannick Vrolix

Kim Claeys is sinds begin 2024 aan de slag als plaatbewerker in ons atelier. Ze woont met haar man Filip in Dilsen-Stokkem. Ze volgde de opleiding 'Computergestuurde werktuigmachines'. Als ze niet aan het werk is bij Limoco, spendeert ze veel tijd met de verbouwingswerken van haar huis. Ze heeft tevens een grote tuin en veel dieren om voor te zorgen.



Kim: "Ik heb altijd in de metaalsector gewerkt en ik keek uit naar een nieuwe, leuke job. Ik zag op sociale media dat er een vacature was bij Limoco en ik heb daarop gereageerd. Na een telefonisch gesprek mocht ik langskomen voor een kennismaking en daarop volgde een proefdag. Alles verliep heel vlot en ik werd goed ontvangen door de collega's. Ik zag de nieuwe uitdaging al helemaal zitten!
Ik werk hier sinds begin dit jaar en het valt me op dat de mensen hier graag naar hun werk komen. Iedereen is hulpvaardig en vriendelijk, zodat ik het werk kan aanleren. Ik wil verder blijven groeien in het werk dat ik doe."

Kim is de eerste vrouwelijke medewerker in ons atelier, hoe bevalt dat?

"Ik ben het ondertussen al gewoon. Het belangrijkste is dat de collega's me respecteren. Ik ben fysiek niet zo sterk als de meesten van hen en soms heb ik de hulp van de collega's nodig. Ik had tijdens mijn proefdag al gepolst of ze het OK zouden vinden als ik hun collega zou worden. Het antwoord was positief en zodoende heb ik de job aangenomen."



Yannick Vrolix is sinds begin april 2024 onze nieuwe Projectleider Elektrische Installaties. Hij woont in Bree, samen met zijn echtgenote Yasmine en hun hondje Bailey. Hij studeerde Elektromechanica – Automatisering en deed al ervaring op als Automation Engineer en als Projectleider. In het weekend gaat hij, als een echte Flandrien, eerst koersen en daarna op café.

Yannick: "Ik kende Limoco via een vorige job. Toen ik uitkeek naar een nieuwe uitdaging, contacteerde ik Tim en dan is het meteen heel snel gegaan. Het feit dat ik de firma al redelijk goed kende en wist wat ik kon verwachten, was doorslaggevend. De familiale sfeer en de aard van de projecten spreken me erg aan. Het is een mooie uitdaging om de basis te kunnen leggen voor het aanbieden van elektriciteitswerken en programmatie aan de klanten. Ik hoop dat we de projecten van Limoco op die manier naar een 'next level' kunnen brengen. Met het huidige team heb ik er veel vertrouwen in."

Meer nieuws uit eigen huis

Arno Kiggen stapt Kennedymars



Het zal je maar overkomen. Met een groep vrienden, ergens tussen pot en pint, het engagement aangaan om een maand later deel te nemen aan een wandeluitdaging van 80 km.

Dat is precies hoe Arno Kiggen op 30 maart 2024 aan de start verscheen van de Kennedymars in Sittard. Iets wat een groep van zeven jongens en drie meisjes in 1963 voor het eerst deden en dat sindsdien een jaarlijkse traditie is. Het doel is om 80 km te wandelen binnen een bepaald tijdsbestek (afhankelijk van de startcategorie). Dit jaar kwamen meer dan 7.000 wandelaars aan de start in Sittard!
Quasi zonder voorbereiding startte Arno aan de tocht, samen met zijn vrienden. Voordat ze rond 5u. 's morgens op pad gingen, verorberden ze eerst een flinke portie spek met eieren.

Of Arno een wandelliefhebber is? “Neen, helemaal niet. Maar je weet hoe dat gaat, als je zo'n uitdaging aangaat met vrienden onder mekaar,” lacht Arno.
“Het was voornamelijk een vlakke tocht, meestal over asfaltwegen. Het weer viel mee, het was grijs maar het is wel droog gebleven. Gelukkig was er veel afleiding en animatie onderweg. Daarvoor zorgden de cafés waar we passeerden. Er speelden fanfares, er was eten en drank en veel beleving. De laatste 20 km waren best zwaar, maar uiteindelijk haalden we de eindmeet na 15 uur wandelen en met twee blaren aan de voeten. Als persoonlijke uitdaging om dit resultaat te verbeteren, zou ik dit nog wel eens opnieuw doen,” besluit Arno. Zijn vrienden zijn bij deze gewaarschuwd!

Vernieuwd Bedrijventerrein Opglabbeek

Eind april is het vernieuwde bedrijventerrein in Opglabbeek officieel geopend. Dankzij een grondige opknapbeurt is het terrein nu beter bereikbaar en veiliger voor iedereen.
Ruim drie jaar lang werden er ingrijpende wegenwerken uitgevoerd: aanleg van dubbelrichtingsfietspaden over het volledige bedrijventerrein, nieuwe fietsoversteekplaatsen, herinrichting van bushaltes, aanleg van een rotonde en herinrichting van kruispunten, vernieuwen van het wegdek, heraanleg van nutsvoorzieningen, glasvezelnetwerk en een gescheiden rioleringsstelsel. Met deze ingrepen moet het bedrijventerrein vlotter maar vooral veiliger bereikbaar zijn voor fietsers, automobilisten, bussen en zwaar vrachtvervoer.
Voortaan is Limoco dus ook weer vlot en veilig bereikbaar!



Jeu de boules als afsluiter van 2023

Voor ons jaarlijks personeelsfeest trokken we op 16/12 met een groep van 84 enthousiastelingen naar Apéro Boules in Hasselt, waar we werden verwelkomd met een lekker hapje en een drankje.

Naar goede gewoonte werden de jubilarissen in de bloemetjes gezet. Mensen die al 10, 15 of 25 jaar deel uitmaken van de Limoco-familie, dat kan tellen!
Op de foto (van links boven naar rechts beneden): Jeffrey (10 jaar), Jurgen (25 jaar), Bart (15 jaar), Wouter (15 jaar), Seppe (15 jaar) en Sarah (10 jaar).

De avond werd op een aangename manier gevuld met Street Food en een lekker dessertenbuffet. Tussendoor was er gelegenheid om gezellig bij te babbelen en om een spelletje 'jeu de boules' te spelen.



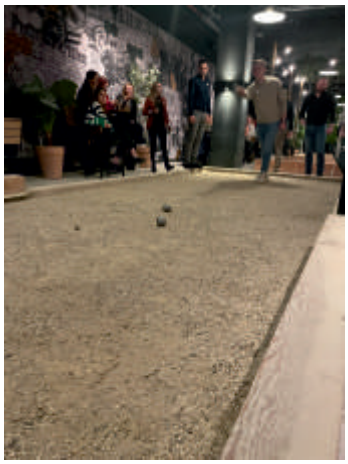
















Wilt u onze nieuwsbrief niet langer ontvangen? Laat het ons weten via info@limoco.be en wij doen het nodige!